

NAGANOものづくり諏訪圏域
「新技術・新工法展示商談会」in TOYOTA

出展社説明会

2022年 12月21日(水) 諏訪商工会館 5階大会議室

開催日程:

2023年2月21日(火)22日(水)2日間 (前日準備2月20日(月))

1. 準備日時: 2月20日(月)

- 14時～16時30分 出展社搬入・展示ブース準備
- 16時30分～17時
トヨタ自動車(株)様 出展ブース展示状況確認
→確認中は、出展ブースに待機してください
- 17時～ 全体夕礼(終了次第、退出してください)

2. 展示会: 21日(火)

- 9時～9時30分 出展社入場、ブース準備
- 9時30分 全体朝礼
- 10時～17時 展示会開催時間

3. 展示会: 22日(水)

- 9時～ 出展社入場、ブース準備、9時30分 全体朝礼
- 10時～16時 終了後、展示ブース片付けおよび搬出撤収

注意事項 1 搬入出等

- 駐車場は、お客様駐車場(立体駐車場)を利用してください。
- 搬入搬出作業は、専用搬入出口を利用してください。
正面来客用入口からの搬入出に台車を使っての搬入出作業は出来ません。
- 搬入出口に駐停車できる台数は3台です。
到着した順番で誘導いたしますので、ご協力をお願いします。
- 宅配業者は、ヤマト運輸(株)を取り扱っています。
- 搬出荷物は、ヤマト運輸着払いを利用してください。
- 宅配宛先電話番号は、出展社受取人の携帯番号を記載してください。
- 梱包資材等は、出展社自身でご用意ください。
- 出展社お荷物・梱包資材は、ブース机下に保管してください。
- 一部バックヤードが利用できますが、出展社名を明記してください。
1. 5㎡を超える大型資材を保管する場合は、事前にご相談ください。

注意事項 2 会場設営1

- 展示用机を設置します。展示品を机上に配置してください。
- 各ブーステーブル下にコンセント口を用意しますが、必要コンセント数を事前申請してください。**申請がないと、コンセント配線はありません。**
- ブースでのスポットライト使用は、電気容量の関係で利用出来ません。例外として、精密機器に**卓上スポットライト**で照らす場合は、**LED照明で電気容量を抑えてください。**
- **エアコンプレッサー利用は、事前に申請してください。**騒音対策で、バックヤードに設置いたします。1階のみ利用できます。
- 展示パネルはA1サイズ3枚まで設置できます。パネル設置は、S字フックを利用してください。**粘着テープ・画鋲は使用禁止です。**
- **床上に直置きのカタログスタンドは利用できません。**
- **大きな音・振動・においのするものの展示を禁止します。**

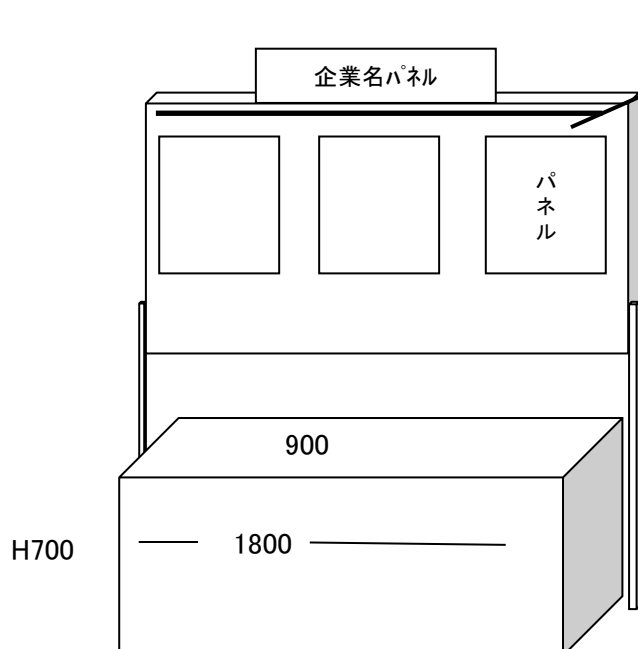
注意事項 3 会場設営2

- ・展示会場内では「イス」は使用できません。
- ・出展社からの「来場者アンケート」は禁止です。
- ・展示会場内では、飲食・携帯電話通話は禁止です。
- ・出展社からの取引先等への「来場ご招待」は禁止です。
- ・展示ブースでのVTR放映は可能ですが、音量等周りの出展社への配慮をお願いします。また放映時間がわかるように、「**放映時間〇分**」と記載して、放映してください。
- ・危険発生懸念物(プレス品の断面部分、切削部品、工具類など)手に持って見ていただく場合、**軍手(手袋等)を複数双ご準備ください**。
- ・危険物(発電機、水槽、圧縮ポンプ、発煙物、音楽・騒音関係など)展示は禁止します。特殊なものを展示する場合は、事前にご相談ください。

注意事項 4 会場設営3 その他

- ・展示品が特殊な場合(床直置き重量物など)は、事前申請してください。
- ・情報機器(パソコン・タブレット)を2階へ持ち込む場合は、物品持込証を記載提出していただきます。事前申請してください。
- ・資材保管のバックヤード利用の場合、1.5m²を超える場合は、事前申請してください。
- ・200V電源は利用できません。
- ・展示会2日間の終了後の片付けについては、会場内にお客様がいる間は、片付け搬出撤収作業は始めないでください。
- ・ゴミは全てお持ち帰りください。
- ・昼食お弁当は、事前注文を承ります。(お茶付き 1,000円(税込))

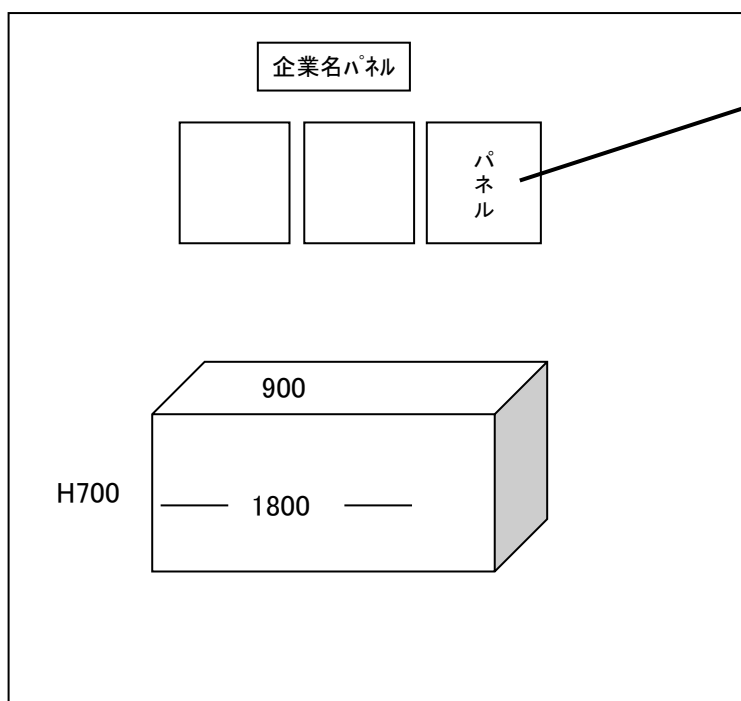
【会場 中央ブースイメージ】



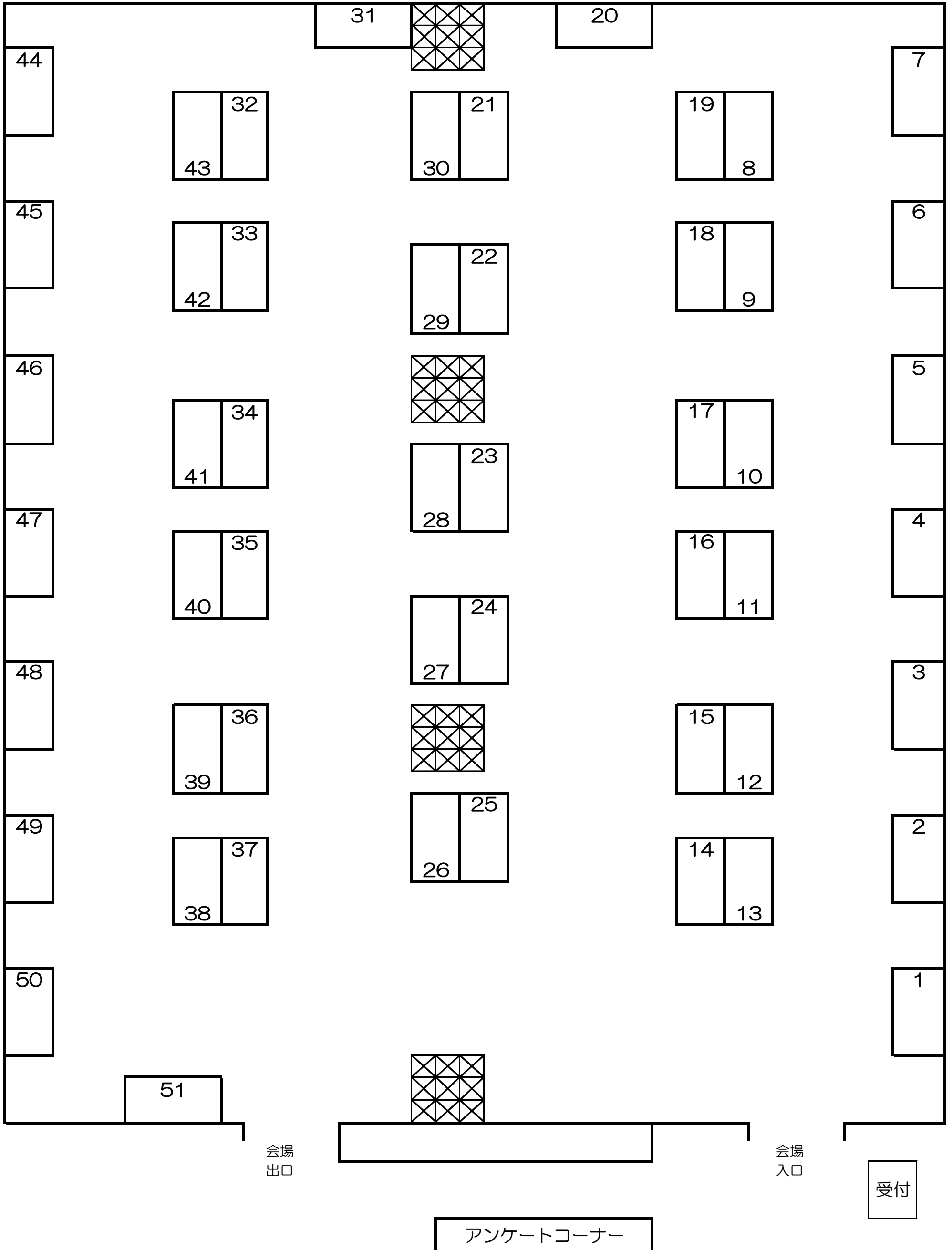
ピクチャーレール・S字フックを使用し
掲示します
企業様の掲示品も、同様に掲示可
能です

机耐荷重：20kg

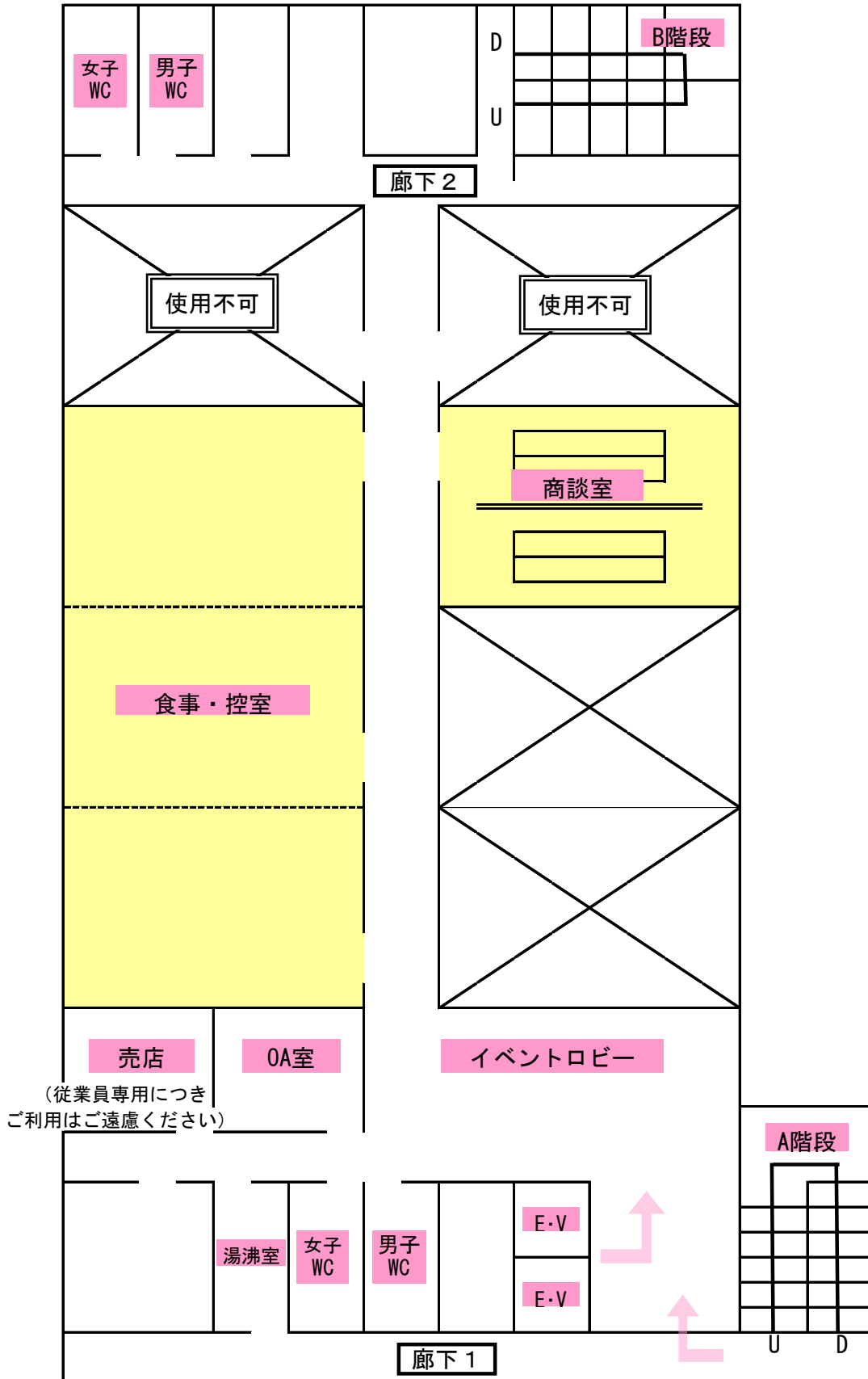
【会場壁側ブースイメージ】



強力マグネット・S字フックを使用し
掲示します
各ブース幅は1800（共通）です



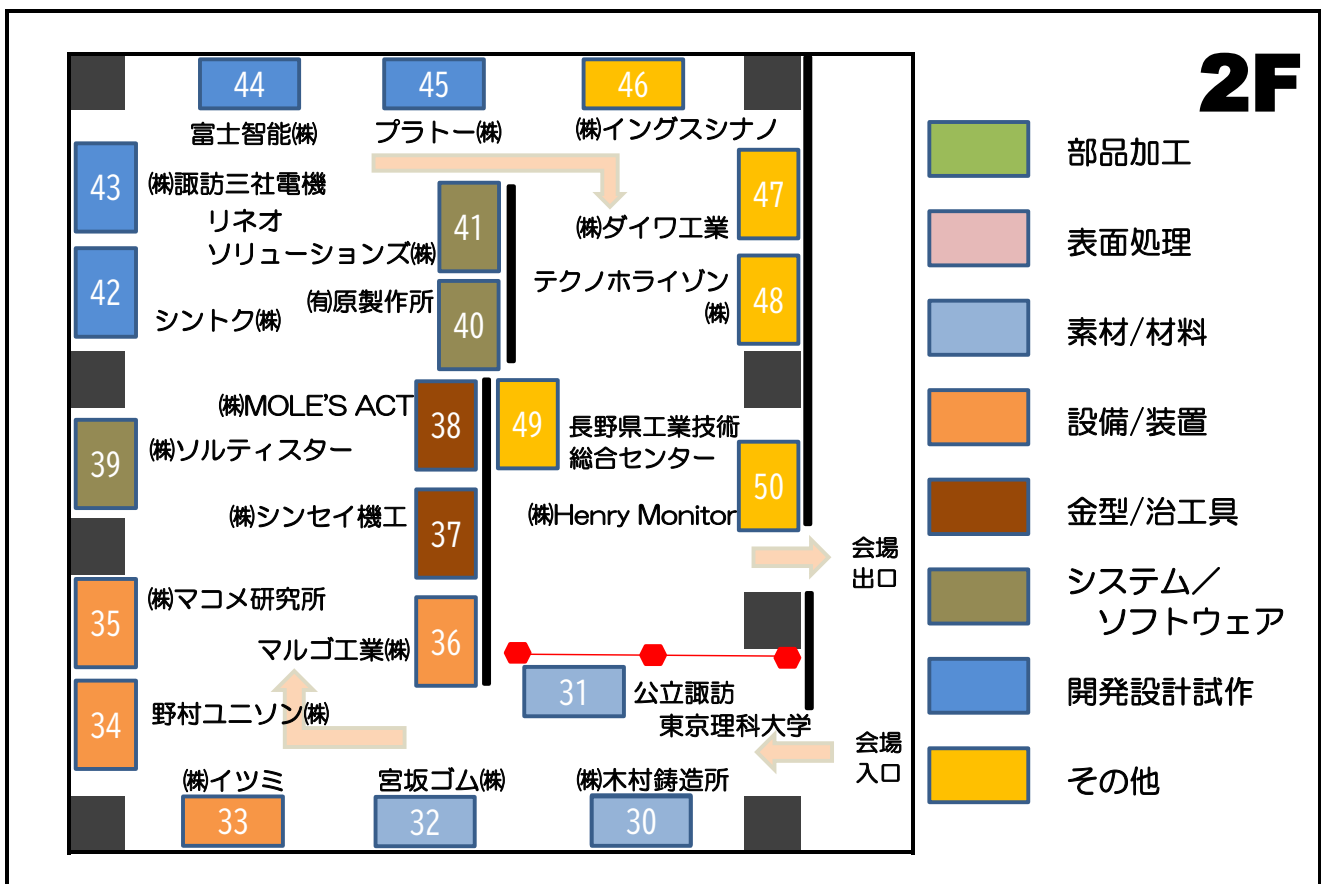
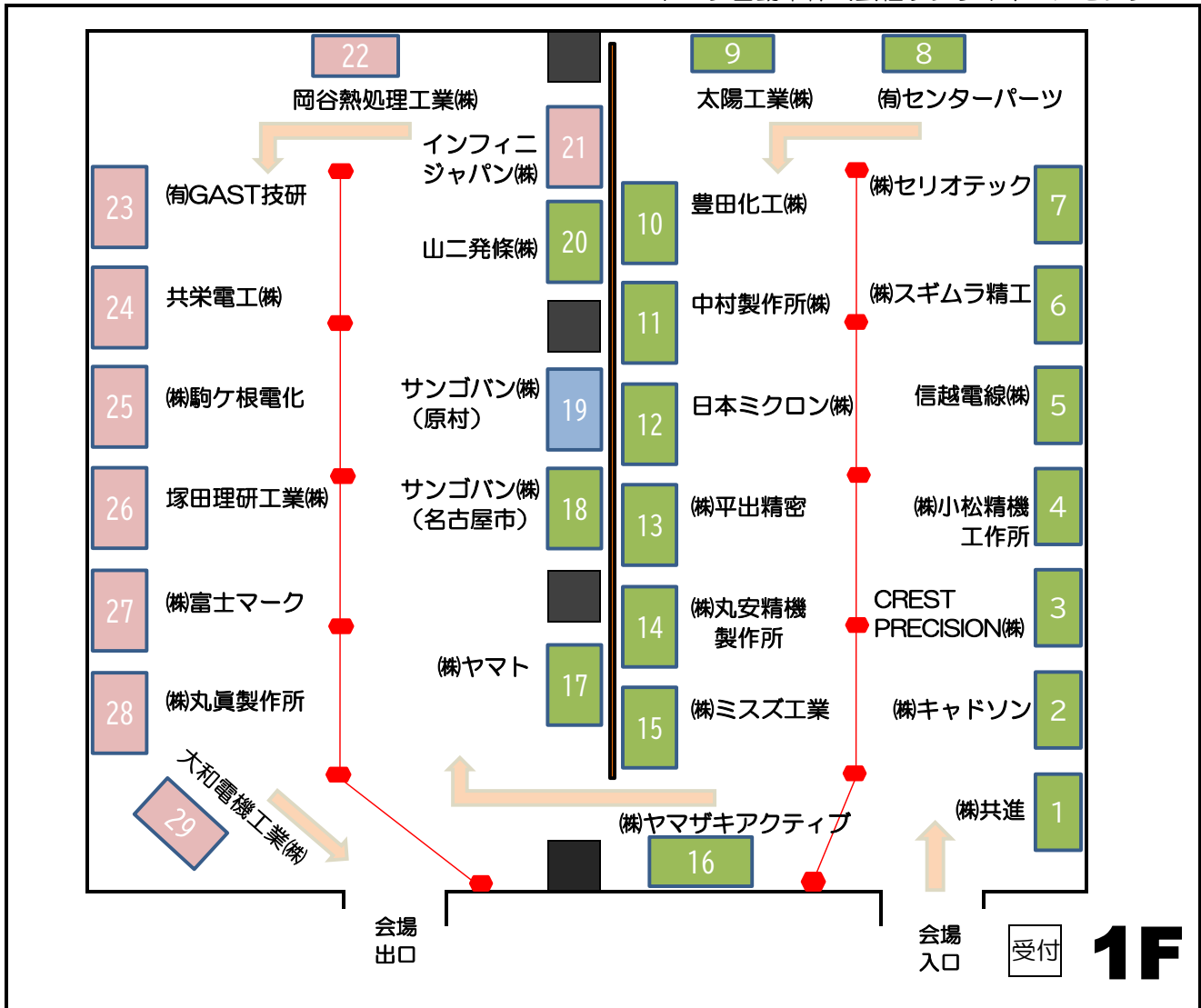
『新工法・新技術展示商談会』会場レイアウト サプライヤーズセンター 2F



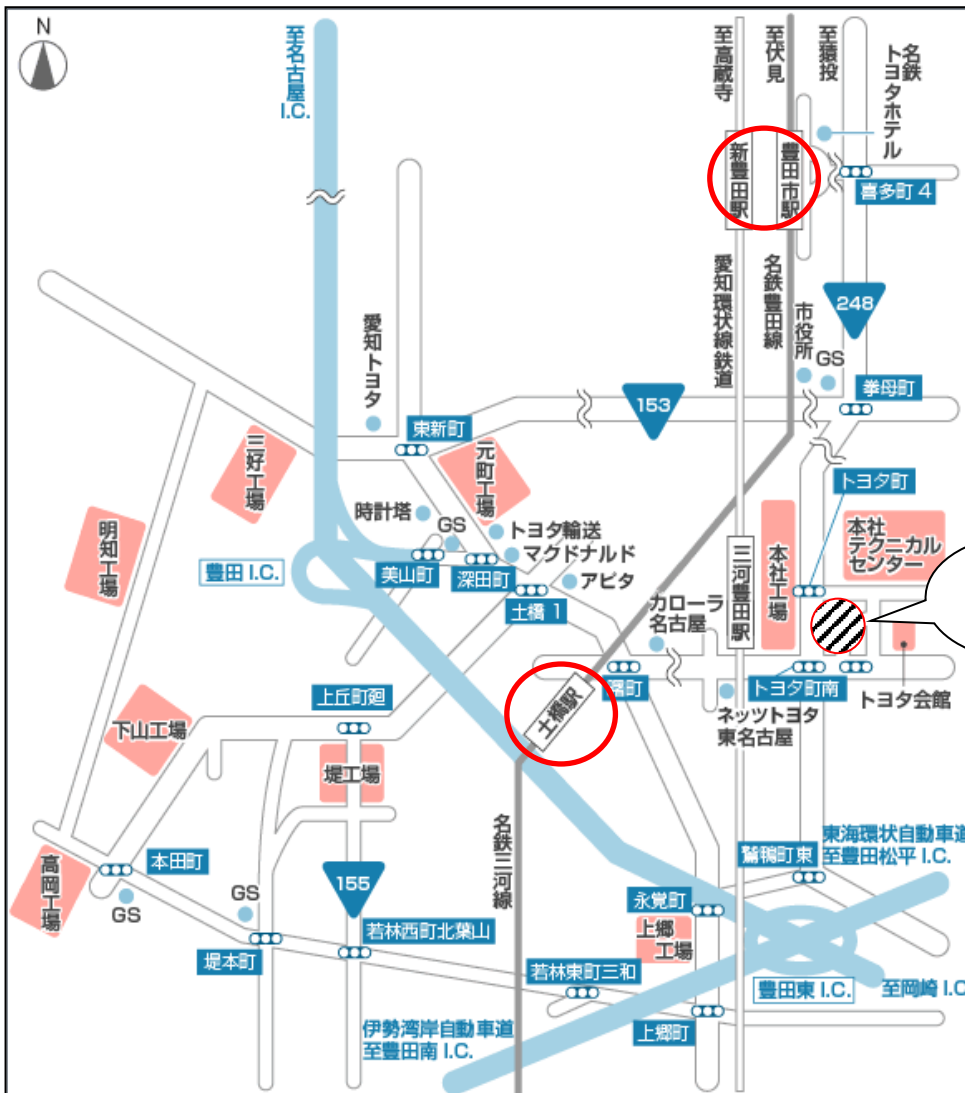
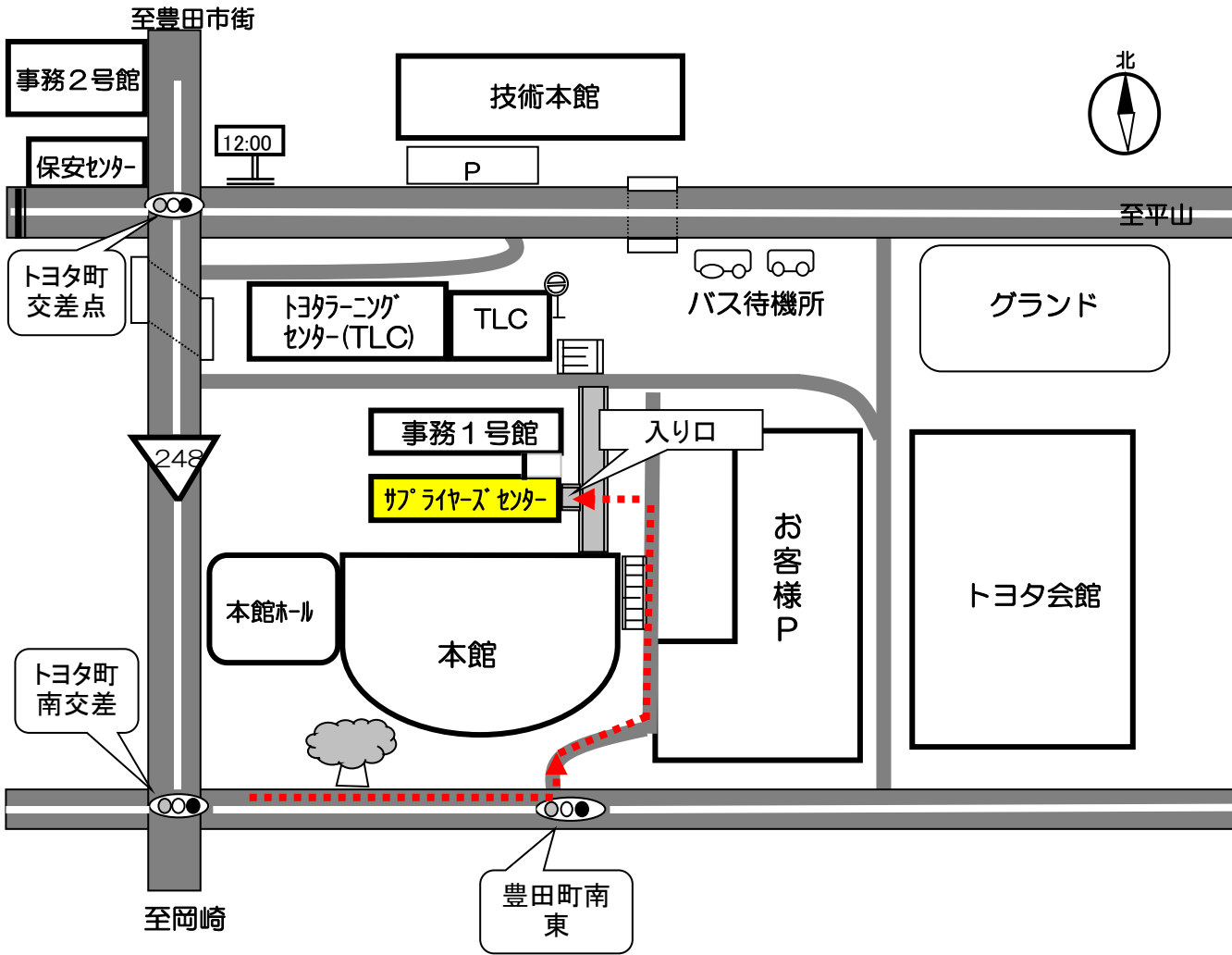
NAGANOものづくり諏訪圏『新技術・新工法展示商談会』in TOYOTA
会場レイアウト (案)

2023/2/21-22

トヨタ自動車株式会社サプライヤーズセンター



■住所:愛知県豊田市トヨタ町1番地(但し範囲が広い為、下記MAPにてご確認ください)



最寄の駅からタクシーでお越し頂く場合

- ・豊田市駅、新豊田駅から約15分
- ・土橋駅から約10分

- ・豊田ICから約15分

『新技術・新工法展示商談会』 in TOYOTA (2023)

加工区分	展示No.	出展社名	地域名	提案名	新規性	工法	ページ
部品加工 (接合)	1	(株)共進	諏訪市	接合方法変更による部品精度向上・省資源省エネ化	独自技術	カシメ接合	1
部品加工	2	(株)キャドソン	茅野市	微細薄板・超精密絞り加工	独自技術	絞り加工	2
部品加工 (板金)	3-1	CREST PRECISION (株)	岡谷市	鋳成型製品 (鋳物) → 板金加工対応	応用技術	板金溶接	3
	3-2			ダイレスフォーミング (金型不要の簡易絞り)	独自技術	ダイレスフォーミング	4
部品加工	4	(株)小松精機工作所	諏訪市	リサイクルステンレスを用いた高圧水素対応部品	世界初	材料+加工	5
部品加工 (巻線)	5	信越電線(株)	上田市	熱伝導性エナメル線 (開発品) のモータ展開	独自技術	巻線	6
部品加工	6-1	(株)スギムラ精工	岡谷市	プレスによるスプロケットのネットシェイプ成形	業界最先端	プレス	7
	6-2			プレスによる歯車成形			8
部品加工 (切削)	7-1	(株)セリオテック	諏訪市	NC自動旋盤機内での内・外径への鏡面仕上げの量産	業界先端	切削加工	9
	7-2			難加工部品 (材料・形状) の量産対応工場	独自技術		10
部品加工	8-1	(有)センターパーツ	下諏訪町	10μ箔専用の精密シャーリング・スリット加工	業界初	圧延加工	11
素材/材料	8-2			新素材 (樹脂) クラッド材			12
部品加工 (プレス)	9-1	太陽工業(株)	諏訪市	材料歩留りを考慮した形状提案	独自技術	抜き・曲げ	13
	9-2			増肉加工による材料使用料の低減		冷間鍛造	14
部品加工 (PL成形)	10-1	豊田化工(株)	諏訪市	プラスチック精密部品の超微細・超軽量化	該当部品初適用	樹脂成形	15
	10-2			プラスチック部品のエラストマ2材成形			16
部品加工	11-1	中村製作所(株)	上伊那郡箕輪町	アモルファス結晶軟磁性合金のモータへの応用	業界初	ナカムラマジック	17
	11-2			車載用インバーター等向け新タイプの高性能ヒートシンク		オーロラフィン	18
設備/装置	12-1	日本ミクロン(株)	岡谷市	多環境対応UHF帯RFIDタグ	業界初	RFIDタグ	19
部品加工	12-2			極厚回路形成基板	独自技術	エッチング加工	20
部品加工 (板金)	13-1	(株)平出精密	岡谷市	板金で作る高密度のシールドケース	独自技術	精密板金	21
設備/装置	13-2			特許技術「トリプルウォッシュ」だからできる! 強力水洗浄		部品洗浄	22
部品加工 (切削)	14	(株)丸安精機製作所	諏訪市	感性に響く! 超美麗切削加工!!	業界最美	超美麗切削加工	23
部品加工 (プレス)	15-1	(株)ミスズ工業	諏訪市	ロボティクスのミニマム化に向けた小型歯車開発	業界初	積層プレス	24
	15-2			積層コア (電磁鋼板) の溶接レス工法の提案			25
部品加工 (ねじ)	16	(株)ヤマザキアクティブ	埴科郡坂城町	振動・衝撃で緩まないボルト・ナット・座金「アクティブクロス」	世界初	締結	26
部品加工 (一貫加工)	17-1	(株)ヤマト	諏訪市	精密加工 (金属、プラスチック) 部品の一社一貫加工	業界先端	切削、成形	27
	17-2			多条ねじの一社一貫加工			28
部品加工 (任意の形状)	18-1	サンゴバン(株)	名古屋市	PTFEとスプリングを使用した、プリロードが掛けられる『すべり軸受』	素材/材料	世界初	29
	18-2			ブレーキペダルのガタつきを大幅低減『ノルグライドベアリング』		独自技術	30
素材/材料	19-1		原村	TPE押出成型品を用いた自動貼り付け工程	独自技術	独自技術	31
	19-2			自動塗布型シーリング材料 ダイナフォーム			32
部品加工 (ばね)	20-1	山二発條(株)	岡谷市	超非磁性材スプリング	業界先端	コイリング	33
	20-2			鼓型ばね			34
表面処理	21	インフィニジャパン(株)	松本市	MMP Technology®による高精度表面仕上げ	独自技術	表面仕上げ	35
表面処理	22	岡谷熱処理工業(株)	岡谷市	PVDコーティングによる水素バリア膜	世界初	表面処理	36
表面処理	23-1	(有)GAST技研	伊那市	アルミ合金系金属粉末3D造形品の外観仕上げ受託サービス	独自技術	表面処理+加工	37
	23-2			完全無機系アウトガスフリー帯電防止コーティング剤、他		表面処理	38
表面処理	24-1	共栄電工(株)	岡谷市	鋳抜きピン・形状ピンの内面研磨による耐久性の向上	自動車業界初	特殊研磨	39
	24-2			形状が異なるパイプの内面研磨	独自技術		40
表面処理	25	(株)駒ヶ根電化	駒ヶ根市	高耐食性のめっき (亜鉛ニッケル合金めっき)	業界先端	表面処理	41
表面処理	26-1	塚田理研工業(株)	駒ヶ根市	樹脂への電磁波シールドめっき	業界先端	プラスチックめっき	42
	26-2			プラスチックへの加飾めっき			43
表面処理	27	(株)富士マーク	茅野市	オフセット印刷の微細印刷技術による意匠表現の向上	業界先端	オフセット印刷	44
表面処理	28	(株)丸眞製作所	岡谷市	M-NCプロセス処理	独自技術	表面処理	45
表面処理	29-1	大和電機工業(株)	下諏訪町	耐クラック性・実装信頼性に優れたパワー半導体向け低リンNi/Pd/Auめっき	業界初	めっき	46
	29-2			不織布へのめっき加工	独自技術		47
素材/材料	30	(株)木村铸造所	静岡県清水町	低圧砂型铸造によるアルミ構造部品の製造	独自技術	低圧砂型铸造	48
素材/材料	31-1	公立諏訪東京理科大学	茅野市	再生可能な亜鉛燃料インクと亜鉛燃料電池	最先端	燃料電池	49
	31-2			安全に寿命を迎える環境調和型亜鉛蓄電池		蓄電池	50
素材/材料	32	宮坂ゴム(株)	茅野市	機能性ゴム材料の開発・提案	業界最先端	ゴム成形	51
設備/装置	33-1	(株)イツミ	諏訪郡原村	低コスト高性能熱加工プレス装置	世界初	熱加熱	52
	33-2			繊維樹脂シート加工用蒸気熱板			53
設備/装置	34-1	野村ユニソン(株)	茅野市	目視検査の“困った”を解決! 自動化まで対応	独自技術	設備/装置	54
	34-2			必要な時に必要な場所で簡単に自動化			55

『新技術・新工法展示商談会』 in TOYOTA (2023)

加工区分	展示No.	出展社名	地域名	提案名	新規性	工法	ページ
設備/装置	35	(株)マコメ研究所	上伊那郡箕輪町	従来比、約半分のスペースで変位計測	独自技術	計測技術	56
設備/装置	36	マルゴ工業(株)	岡谷市	精密テープ貼り付け技術	独自技術	精密テープ貼り	57
金型/治工具	37	(株)シンセイ機工	岡谷市	刃物1本で高精度加工	独自技術	研削	58
金型/治工具	38-1	(株)MOLE'S ACT	諏訪市	ダイカスト製品内部冷却	独自技術	冷却	59
	38-2			高熱伝導材封入金型部品		金型	60
システム/ソフトウェア	39	(株)ソルティスター	塩尻市	製造業の圧倒的DX化推進 SpeedBee Hive	独自技術	システム/ソフトウェア	61
システム/ソフトウェア	40	(有)原製作所	上田市	高精細3Dスキャン・3DCAD化サービス	業界最先端	3Dスキャン	62
システム/ソフトウェア	41-1	リネオソリューションズ(株)	塩尻市	Linux/Android 超高速起動 LINEOWarp!!	業界初	ソフトウェア	63
	41-2			リモートデバック Embedded Board Farm			64
開発設計試作	42	シントク(株)	茅野市	グリーン水素発電システム	独自技術	発電システム	65
開発設計試作	43-1	(株)諏訪三社電機	茅野市	LIB電池インピーダンスの情報取得	独自技術	電源開発	66
	43-2			充電器用標準電源ユニット開発			67
開発設計試作	44	富士智能(株)	諏訪市	レーザー光を光源としたヘッドライトバルブ	独自技術	ユニット	68
開発設計試作	45	プラトー(株)	諏訪市	パワーウィンドーの原価低減と軽量化	世界初	ユニット	69
その他(受託サービス)	46-1	(株)イングスシナノ	下諏訪町	LEDなどベアチップ実装の試作ラボ活用による手間削減	独自技術	ベアチップ実装	70
	46-2			機能フィルム貼合の試作ラボ活用による手間削減		ラミネーション	71
その他(電子部品)	47	(株)ダイワ工業	岡谷市	高熱伝導プリント基板	独自技術	独自技術	72
その他(製品)	48-1	テクノホライゾン(株)	茅野市	様々な機器がこれ一つで連携できる『車載DX端末』	業界初	ユニット	73
開発設計試作	48-2			車載用ビルトイン・プロジェクター「DGP光学エンジン」	業界最先端	光学	74
表面処理	49-1	長野県工業技術センター	岡谷市	パラジウムを用いない樹脂めっき技術	独自技術	めっき	75
素材/材料	49-2			市販の旋削工具上に形成可能な温度センサ		温度センサ	76
その他(非破壊検査)	50	(株)Henry Monitor	諏訪市	スポット溶接部の強度を直接推定	業界初	非破壊検査	77

NAGANO ものづくり諏訪圏域
『新技術・新工法展示商談会』 in TOYOTA
出展者リスト（五十音別）

2023/2/21-22

ブースNo.	出展社名	ページNo.
あ		
33	株式会社 イツミ	52 53
46	株式会社 イングスシナノ	70 71
21	インフィニジャパン 株式会社	35
22	岡谷熱処理工業 株式会社	36
か		
23	有限会社 GAST技研	37 38
30	株式会社 木村鋳造所	48
2	株式会社 キャドソン	2
24	共栄電工 株式会社	39 40
1	株式会社 共進	1
3	CREST PRECISION 株式会社	3 4
25	株式会社 駒ヶ根電化	41
4	株式会社 小松精機工作所	5
さ		
18,19	サンゴバン 株式会社	31、32 33、34
5	信越電線 株式会社	6
37	株式会社 シンセイ機工	58
42	シントク 株式会社	65
6	株式会社 スギムラ精工	7 8
43	株式会社 諏訪三社電機	66 67
31	公立諏訪東京理科大学	49 50
7	株式会社 セリオテック	9 10
8	有限会社 センターパーツ	11 12
39	株式会社 ソルティスター	61
た		
9	太陽工業 株式会社	13 14
47	株式会社 ダイワ工業	72
26	塚田理研工業 株式会社	42 43
48	テクノホライゾン 株式会社	73 74
10	豊田化工 株式会社	15 16

ブースNo.	出展社名	ページNo.
な		
49	長野県工業技術総合センター	75 76
11	中村製作所 株式会社	17 18
12	日本ミクロン 株式会社	19 20
34	野村ユニソン 株式会社	54 55
は		
40	有限会社 原製作所	62
13	株式会社 平出精密	21 22
44	富士智能 株式会社	68
27	株式会社 富士マーク	44
45	プラトー 株式会社	69
50	株式会社 Henry Monitor	77
ま		
35	株式会社 マコメ研究所	56
36	マルゴ工業 株式会社	57
28	株式会社 丸眞製作所	45
14	株式会社 丸安精機製作所	23
15	株式会社 ミスズ工業	24 25
32	宮坂ゴム 株式会社	51
38	株式会社 MOLE'S ACT	59 60
や		
16	株式会社 ヤマザキアクティブ	26
17	株式会社 ヤマト	27 28
29	大和電機工業 株式会社	46 47
20	山二発條 株式会社	29 30
ら		
41	リネオソリューションズ 株式会社	63 64

出展社 事前確認申請 提出用紙 (締切1月10日(火))

出展企業名			
担当所属役職氏名			
TEL		FAX	
E-Mail			

該当する項目にチェックまたはご記入をお願いします。

①. 展示机使用有無(床直置きの場合は、机無。机耐荷重: 20kg)

机使用無(展示品床直置き)	
展示品名	

②. 100V電源要否(不要な場合配線しない) ※但し、1ブースで使用できる容量は1kwまで

要		→	合計容量(A)	
			使用用途	

必要に応じて延長コードをご準備ください

③. 200V電源要否

要	
---	--

④. エアコンプレッサー利用要否

要	
---	--

⑤. 持込パネル枚数は提案原稿パネル含み3枚まで掲示可能です。S字フックを準備してください。
貸出用A1アルミフレーム利用の場合、利用枚数を記載してください。借用枚数

借用枚数	
------	--

粘着テープ禁止、画鋸使用禁止です。

⑥. お弁当お茶付1,000円(税込)(徒歩3分のところにレストラン(敷地内1店舗)、コンビニ徒歩10分程度)

1日目弁当数 個 2日目弁当数 個

※2階の売店利用は禁止です。

⑤. 2階持込情報機器(事前申請なしの情報機器持込みは不可) 申請書類を配布します

持込有		→	機種名/台数

スマートフォン(携帯)の持込は可能ですが、撮影禁止です。

⑥. 展示物搬入について搬入車両進入時間(到着時間)をお知らせください。

車両搬入(専用口利用)		→	搬入予定時間
宅配便搬入(専用口利用)		→	:
			:

※搬入予定時間は目安です。集中する時間帯は到着順に誘導します。

※搬出指定宅配便はヤマト運輸の着払いのみ受け付けます。

正面来客用入口からの搬入出は禁止です。

禁止・注意事項

- ・会場内で出たゴミは全てお持ち帰りください。
- ・最終日の搬出撤収作業は会場内のお客様がお帰りになってから始めてください。
- ・事前配布資料の注意事項を守って、ご出展ください。